



Fluido	MATERIAL DEL CUERPO				MATERIAL DE LAS JUNTAS				
	Latón	Acero Inoxidable 316	Acero Inoxidable 304	Acero al Carbono	EPDM	NBR (Buna)	FKM (Viton)	Silicona	PTFE
Aceite Crudo	B	A	A	B	*	A	A	C	A
Aceite de Alquitrán	A	A	A	A	D	C	A	*	A
Aceite de Castor	A	A	A	B	B	A	A	A	A
Aceite de Coco	B	B	*	C	A	A	A	A	A
Aceite de Grasa de Cerdo	B	B	*	C	B	A	A	*	A
Aceite de Linaza	B	A	A	A	D	A	A	*	A
Aceite de Maíz	D	B	B	C	C	A	A	B	A
Aceite de Oliva	C	A	A	B	B	A	A	B	A
Aceite de Palma	B	B	B	C	D	B	A	*	A
Aceite de Pino	B	A	A	B	D	A	A	D	A
Aceite de Soja	D	A	A	C	B	A	A	A	A
Aceite de Templado	B	A	A	B	*	A	A	*	A
Aceite de Transformador	B	A	A	A	*	A	A	B	A
Aceite Hidráulico (Base Petroleo)	B	A	A	A	D	A	A	B	A
Aceite Lubricante (Base Petroleo)	B	A	A	A	D	A	A	B	A
Aceite Vegetal	D	A	A	B	D	A	A	*	A
Aceites Animales	B	A	A	A	B	A	B	*	A
Aceites de Pescado	B	A	A	B	D	A	A	*	A
Aceites Minerales	B	A	A	B	D	A	A	B	A
Aceites Solubles	A	A	A	B	*	A	A	*	A
Acetaldehído	A	A	A	C	B	D	C	C	A
Acetamida	*	B	B	B	*	A	*	*	A
Acetato de Aluminio	*	A	A	*	A	D	D	C	A
Acetato de Amilo	B	B	A	C	B	D	D	D	A
Acetato de Amonio	D	B	B	*	A	B	D	*	A
Acetato de Butilo	*	B	A	*	D	D	D	D	A
Acetato de Celulosa	B	B	B	*	B	D	D	A	A
Acetato de Cobre	D	A	*	D	B	C	D	D	A
Acetato de Etilo	C	B	B	B	C	D	D	C	A
Acetato de Metilo	*	A	A	B	B	D	D	D	A
Acetato de Plomo	C	B	*	D	B	A	B	D	A
Acetato de Sodio	C	B	A	C	B	B	A	*	A
Acetato de Vinilo	C	B	*	*	A	*	*	D	A
Acetato Isopropílico	*	B	*	*	D	D	*	D	A
Acetato Polivinílico	B	B	*	*	B	*	*	*	A
Acetileno	B	A	A	A	A	B	A	B	A
Acetona	A	A	A	A	A	D	D	C	A
Acido Acético, 10%	D	A	A	C	B	D	D	B	A
Acido Acético, 80%	D	A	D	C	C	D	D	B	A
Acido Acético, aireado	D	A	*	D	*	C	C	*	A
Acido Acético, crudo	D	A	B	C	*	D	D	C	A
Acido Acético, glacial	*	D	*	*	B	D	C	B	A
Acido Acético, libre de aire	D	A	*	D	*	C	D	*	A
Acido Acético, puro	D	A	B	D	*	D	D	C	A
Acido Arsénico	D	B	B	D	B	A	A	A	A
Acido Benzoico	B	B	B	D	D	C	B	A	A
Acido Bórico	C	B	B	D	B	B	A	A	A
Acido Butírico	*	B	B	D	C	C	C	D	A
Acido Cianídrico	D	A	A	D	B	B	A	*	A
Acido Cítrico	D	B	A	D	B	B	A	A	A
Acido Clorosulfónico, seco	*	B	D	B	D	D	D	D	A
Acido Cresílico	*	B	*	C	D	D	B	*	A



Fluido	MATERIAL DEL CUERPO				MATERIAL DE LAS JUNTAS				
	Latón	Acero Inoxidable 316	Acero Inoxidable 304	Acero al Carbono	EPDM	NBR (Buna)	FKM (Viton)	Silicona	PTFE
Acido Crómico <50%	D	C	D	D	C	D	C	C	A
Acido Crómico >50%	D	C	D	D	C	D	C	C	A
Acido Esteárico	D	B	B	C	B	A	A	A	A
Acido Fénico	D	B	*	D	B	B	A	*	A
Acido Fluobórico	*	B	*	*	*	A	*	*	A
Acido Fluorosilícico	D	B	*	D	C	C	C	D	A
Acido Fórmico, caliente	D	B	D	D	*	D	A	B	A
Acido Fórmico, frio	D	B	D	D	*	D	B	B	A
Acido Fosforico, 10%	D	D	B	D	B	B	A	C	A
Acido Fosforico, 50% caliente	D	D	B	D	B	B	A	D	A
Acido Fosforico, 50% frio	D	B	B	D	B	B	A	D	A
Acido Fosforico, 85% caliente	D	B	D	C	*	C	*	D	A
Acido Fosforico, 85% frio	D	A	B	B	*	C	B	D	A
Acido Gálico 5%	*	B	B	D	C	B	A	A	A
Acido Hidrofluosilícico	*	C	*	D	B	B	A	*	A
Acido Láctico Concentrado, caliente	D	B	D	D	B	C	B	B	A
Acido Láctico Concentrado, frio	D	A	B	D	B	B	A	A	A
Acido Láctico Diluido, caliente	D	A	B	D	*	C	D	C	A
Acido Láctico Diluido, frio	D	A	A	D	B	B	A	A	A
Acido Linoleico	D	A	A	B	D	B	B	B	A
Acido Maleico	D	B	B	B	D	B	A	D	A
Acido Málico	D	B	*	D	*	A	A	*	A
Acido Nicotínico	*	A	*	B	D	D	B	C	A
Acido Nítrico, 10%	D	A	A	D	*	C	A	D	A
Acido Nítrico, 100%	D	A	B	D	D	D	B	D	A
Acido Nítrico, 30%	D	A	A	D	B	C	A	D	A
Acido Nítrico, 80%	D	C	A	D	D	D	B	D	A
Acido Nítrico Anhidro	D	A	*	D	D	D	A	D	A
Acido Nitroso, 10%	D	B	*	D	*	C	A	*	A
Acido Olaico	*	B	B	*	*	D	C	*	A
Acido Oleico	D	B	B	C	D	B	A	C	A
Acido Oxálico	D	B	B	D	B	C	A	B	A
Acido Palmítico	*	B	B	C	B	B	A	C	A
Acido Pirico	D	B	B	D	B	C	B	C	A
Acido Pirolgálico	*	B	A	B	*	A	A	*	A
Acido Salicílico	D	A	*	D	B	A	A	*	A
Acido Sulfúrico, 0 a 77%	D	C	D	D	*	B	A	D	A
Acido Sulfúrico, 100%	D	A	B	C	C	D	B	D	A
Acido Sulfuroso	D	B	D	D	C	C	A	B	A
Acido Tánico	B	B	B	C	B	B	A	B	A
Acido Tartárico	D	A	B	D	B	C	A	A	A
Acido Tricloroacético	*	D	*	*	*	C	D	C	A
Acido Úrico	*	A	*	*	*	*	*	*	A
Acidos Grasos	D	A	*	D	D	B	A	*	A
Acrilonitrilo	*	A	*	A	D	D	C	*	A
Agua Carbonatada	D	A	A	B	A	A	A	*	A
Agua Clorada	D	C	D	*	*	B	A	D	A
Agua de Mar	C	B	B	D	A	A	A	A	A
Agua Destilada	B	A	A	D	B	C	A	*	A
Agua Oxigenada, concentrada	D	B	B	D	B	D	B	*	A
Agua Oxigenada, diluida	C	B	B	D	B	A	A	*	A
Aguarrás	B	B	B	B	D	B	A	*	A



Fluido	MATERIAL DEL CUERPO				MATERIAL DE LAS JUNTAS				
	Latón	Acero Inoxidable 316	Acero Inoxidable 304	Acero al Carbono	EPDM	NBR (Buna)	FKM (Viton)	Silicona	PTFE
Aguas Cloacales	C	B	B	C	B	A	B	*	A
Aire	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alcohol Amílico	B	A	A	B	A	C	B	D	A
Alcohol Butílico	B	A	A	B	C	B	A	B	A
Alcohol de Oleum	D	B	B	*	D	C	A	*	A
Alcohol Diacetona	A	A	A	A	B	D	D	D	A
Alcohol Etilico	B	B	B	B	A	A	A	B	A
Alcohol Isopropílico	B	B	B	B	A	C	A	B	A
Alcohol Metílico	B	A	B	B	A	B	C	A	A
Alcohol Propílico	A	A	B	B	A	B	A	A	A
Alcoholes Grasos	B	A	B	B	*	B	*	*	A
Aldehido Benzoico	*	A	*	A	A	D	D	*	A
Almidón	*	B	B	C	C	A	A	A	A
Alquitran	B	A	A	*	D	C	*	B	A
Alquitran para caminos	B	A	A	A	D	B	A	*	A
Alumbre	D	B	*	*	*	B	B	B	A
Alumbre Amoniaco	*	A	B	*	*	B	*	*	A
Alumbre de Cromo	C	A	B	B	B	B	B	*	A
Alumina	*	A	B	*	A	A	*	*	A
Aluminato de Sodio	D	A	B	C	B	A	A	*	A
Aminas	B	A	B	B	C	D	D	*	A
Amoniaco (solución)	D	A	A	B	B	B	D	*	A
Amoniaco Acuoso	D	A	A	A	*	B	A	C	A
Anhídrido Amoniaco líquido	D	A	*	A	B	B	D	*	A
Anhídrido Acético	D	B	B	D	C	D	D	B	A
Anhídrido Fosfórico	*	A	*	*	*	D	B	*	A
Anhídrido Maleico	B	B	*	*	D	D	B	*	A
Anilina	D	B	B	C	C	D	C	B	A
Azúcar, Jarabe y Mermelada	B	A	A	*	*	*	*	A	A
Azufre	D	B	D	C	B	D	B	*	A
Azufre Fundido	D	B	D	C	B	D	B	B	A
Barniz	B	A	B	C	D	C	B	*	A
Benceno (Benzol)	A	B	B	B	D	D	B	D	A
Benzoato de Sodio	*	B	*	*	*	*	*	*	A
Bicarbonato de Amonio	D	B	B	C	A	B	A	*	A
Bicarbonato de Potasio	*	A	A	*	*	B	*	A	A
Bicarbonato de Sodio	D	B	B	C	A	A	A	A	A
Bicromato de Potasio	D	A	B	*	*	B	B	*	A
Bicromato de Sodio	D	B	A	*	*	D	*	*	A
Bisulfato de Magnesio	B	A	*	B	B	B	B	*	A
Bisulfato de Potasio	*	A	*	*	*	B	A	*	A
Bisulfato de Sodio, 10%	B	A	*	D	B	A	A	A	A
Bisulfito de Calcio	D	B	D	D	D	A	A	*	A
Bisulfito de Potasio	D	B	B	D	B	A	A	*	A
Bisulfito de Sodio, 10%	D	A	B	D	B	A	A	A	A
Bisulfuro de Carbono	C	B	B	B	D	D	A	*	A
Bisulfuro de magnesio	D	B	*	*	B	B	B	*	A
Borato de Sodio	*	B	B	C	B	A	A	A	A
Bromo, seco	B	D	*	D	D	D	B	D	A
Bromuro de Amonio, 5%	*	B	*	*	*	*	*	*	A
Bromuro de Etilo	*	B	*	*	B	B	B	D	A
Bromuro de Metilo	C	B	*	*	D	B	B	D	A



Fluido	MATERIAL DEL CUERPO				MATERIAL DE LAS JUNTAS				
	Latón	Acero Inoxidable 316	Acero Inoxidable 304	Acero al Carbono	EPDM	NBR (Buna)	FKM (Viton)	Silicona	PTFE
Bromuro de Plata	*	A	B	*	*	*	*	*	A
Bromuro de Potasio	*	A	B	D	B	A	A	D	A
Bromuro de Propilo	*	B	*	*	B	B	B	*	A
Bromuro de Sodio, 10%	*	B	*	C	B	A	A	*	A
Bromuro de Zinc	*	B	*	*	B	B	B	*	A
Butadieno	A	A	A	B	C	C	B	*	D
Butano	A	A	A	B	D	B	A	C	A
Butileno	A	A	A	A	D	D	D	C	A
Café	A	A	A	*	A	A	A	A	B
Carbonato de Amonio	D	B	B	B	A	C	B	C	A
Carbonato de Bario	A	B	B	B	A	B	A	A	A
Carbonato de Calcio	*	B	B	D	B	A	A	A	A
Carbonato de Cobre	*	A	*	*	*	*	*	*	A
Carbonato de Magnesio	*	A	A	*	B	B	B	*	A
Carbonato de Manganeso	*	B	*	*	*	B	*	*	A
Carbonato de Potasio	D	B	B	B	B	A	A	A	A
Carbonato Sodio	B	A	A	B	B	A	A	A	A
Caseína	*	B	B	*	B	B	B	*	A
Ceras	A	A	A	A	C	A	A	*	A
Cerveza	B	A	A	D	B	B	A	A	A
Cetonas	A	A	A	A	D	D	D	D	A
Cianuro de Bario	C	B	D	*	B	B	B	*	A
Cianuro de Cobre	D	A	B	*	B	A	B	A	A
Cianuro de Mercurio	D	A	B	D	A	A	A	A	A
Cianuro de Plata	D	A	B	*	*	B	B	*	A
Cianuro de Potasio	D	B	D	B	A	A	A	A	A
Cianuro de Sodio	D	A	B	B	B	A	A	A	A
Ciclohexano	A	A	B	A	D	C	A	C	A
Ciclohexanona	B	A	B	*	*	D	*	*	A
Citrato de Amonio Ferroso	*	B	D	*	*	*	*	*	A
Citrato de Sodio	*	B	D	*	*	*	*	*	A
Clorato de Calcio	D	B	D	*	B	B	B	*	A
Clorato de Potasio	C	B	B	B	B	A	A	*	A
Clorato de Sodio	C	B	B	C	B	A	A	*	A
Cloro gas, seco	*	B	B	B	D	C	B	D	A
Clorobenceno, húmedo	*	A	B	B	D	D	A	D	A
Clorofila, seca	*	B	*	*	B	B	B	*	A
Cloroformo, seco	B	A	A	B	D	D	B	C	A
Cloruro de Acetileno	A	C	*	*	D	D	D	*	A
Cloruro de Aluminio (solución)	*	D	D	*	*	B	A	B	A
Cloruro de Aluminio, seco	B	C	D	C	A	B	A	B	A
Cloruro de Amilo	B	A	*	*	D	D	D	C	A
Cloruro de Amonio	D	C	D	D	A	B	A	*	A
Cloruro de Bario	B	B	B	C	A	A	A	A	A
Cloruro de Calcio	B	B	D	C	B	A	A	A	A
Cloruro de Etilo , húmedo	C	B	*	D	B	C	B	D	A
Cloruro de Etilo , seco	B	A	A	B	C	C	B	D	B
Cloruro de Litio	B	B	*	*	B	B	B	A	A
Cloruro de Magnesio	B	B	D	C	A	A	A	A	A
Cloruro de Mercurio	D	B	D	D	A	A	A	A	A
Cloruro de Metileno	B	A	D	B	D	D	C	D	A
Cloruro de Metilo	B	A	B	B	D	D	B	D	A



Fluido	MATERIAL DEL CUERPO				MATERIAL DE LAS JUNTAS				
	Latón	Acero Inoxidable 316	Acero Inoxidable 304	Acero al Carbono	EPDM	NBR (Buna)	FKM (Viton)	Silicona	PTFE
Cloruro de Niquel	D	B	B	D	B	A	A	A	A
Cloruro de Potasio	C	B	D	C	A	A	A	D	A
Cloruro de Sodio	B	B	B	C	B	A	A	D	A
Cloruro Ferroso	B	D	D	D	A	A	A	A	A
Cloruro Polivinílico	B	B	*	*	B	*	*	*	A
Cloruros de Azufre	B	D	*	D	C	D	A	D	A
Cola	B	B	B	A	B	A	A	A	A
Colorantes de Anilina	C	A	B	C	C	C	B	*	A
Combustible JP 4	A	A	A	A	*	A	A	D	A
Combustible JP 5	A	A	A	A	*	B	A	D	A
Combustible JP 6	A	A	A	A	*	A	A	D	A
Combustible para Quemadores	B	A	A	B	*	B	A	D	A
Cromato de Potasio	*	B	A	*	B	B	B	*	A
Cromato de Sodio	A	A	A	B	B	A	A	*	A
Detergentes Sintéticos	B	B	B	*	B	B	A	A	A
Dextrina	*	B	*	*	B	B	B	A	A
Dicloroetano	*	C	B	*	D	D	*	C	A
Dicloroetil Eter	B	B	*	*	D	D	D	*	A
Dicromato de Potasio	D	B	*	C	B	A	A	C	A
Diesel Oil	A	A	A	A	D	A	A	D	A
Dietil Benceno	*	B	*	*	D	D	*	D	A
Dietilamina	B	A	B	A	C	B	D	B	A
Dietilenglicol	C	A	B	*	A	A	B	*	A
Dioxano	C	B	D	*	C	D	D	D	A
Dioxido de Azufre, húmedo	D	A	B	*	B	D	*	B	A
Dioxido de Azufre, seco	B	A	B	B	A	D	A	B	A
Dioxido de Carbono, seco	A	A	B	A	B	C	B	A	A
Dipentano	A	A	*	*	D	B	B	*	A
Emulsión de Resina	B	A	*	C	*	D	B	*	A
Esencias Minerales	B	B	*	B	*	A	A	*	A
Esmalte	A	A	*	*	D	B	*	D	A
Estireno	A	A	B	A	D	D	B	D	A
Etano	*	B	B	C	D	A	A	B	A
Eter Isopropílico	A	A	A	A	D	C	D	D	A
Eteres	B	A	A	A	D	D	C	*	A
Etil Eter	B	A	A	*	C	D	D	D	A
Etilacrilato	B	A	*	C	D	D	D	C	A
Etilbenceno	*	B	*	*	C	C	*	D	A
Etilencloruro	*	A	*	*	D	D	D	*	A
Etilendicloruro	*	B	*	*	*	D	D	*	A
Etilenglicol	*	B	*	B	D	A	A	A	A
Fenol	B	A	A	D	A	D	B	D	A
Ferricianuro de Potasio	D	A	B	C	D	A	A	*	A
Ferrocianuro de Potasio	B	B	C	C	B	A	A	*	A
Ferrocianuro de Sodio	*	A	C	*	*	*	*	*	A
Fluidos Siliconados	B	B	C	*	*	B	B	C	A
Fluor Gas, seco	D	B	C	*	*	*	*	*	A
Fluoruro de Aluminio	*	C	*	D	A	A	A	B	A
Fluoruro de Sodio	C	B	*	D	B	A	A	*	A
Fosfato de Amonio	D	B	*	D	A	A	A	B	A
Fosfato de Calcio	C	B	*	*	B	B	B	A	A
Fosfato de Potasio	D	B	*	*	A	A	A	*	A



Fluido	MATERIAL DEL CUERPO				MATERIAL DE LAS JUNTAS				
	Latón	Acero Inoxidable 316	Acero Inoxidable 304	Acero al Carbono	EPDM	NBR (Buna)	FKM (Viton)	Silicona	PTFE
Fosfato de Sodio	C	B	*	C	A	B	A	D	A
Fosfato de Tributilo	*	A	*	A	B	D	D	*	A
Fosfato Di-básico de Amonio	D	B	B	D	*	A	A	*	A
Fosfato Di-básico de Sodio	D	B	B	C	A	A	A	*	A
Fosfato Disódico	*	B	*	*	*	B	B	*	A
Fosfato Ester	D	A	C	A	A	D	*	*	A
Fosfato Tri-básico de Amonio	D	B	B	D	*	A	A	*	A
Fosfato Tri-básico de Sodio	*	B	B	C	A	B	A	A	A
Fosfato Trisódico	*	B	*	*	B	A	B	*	A
Freon 11 MF,112, BF	B	A	B	*	C	C	D	C	A
Freon 113 TF	B	A	B	*	C	B	C	C	A
Freon 12 13 32 114	A	A	B	*	A	B	D	C	A
Freon 21 30	B	A	B	*	D	D	D	*	A
Freon 22	B	A	B	*	D	D	D	D	A
Freon Gas, seco	A	A	A	B	C	C	C	*	A
Freon Gas, húmedo	B	C	D	*	B	B	D	*	A
Fuel Oil	B	A	B	B	D	A	A	D	A
Gas Amoniaco, caliente	D	A	A	*	A	C	D	*	A
Gas Licuado del Petróleo	A	B	B	B	D	A	A	*	A
Gas Manufacturado	B	B	B	B	*	A	A	*	A
Gas Natural	A	A	A	B	D	A	A	B	A
Gas Natural, ácido	B	A	A	B	D	A	A	*	A
Gas Odorizante	A	B	B	B	*	B	A	*	A
Gas Propano	A	B	B	B	D	A	A	C	A
Gases de Combustión	B	A	B	*	D	C	C	C	A
Gases Nitrosos	D	A	B	B	*	*	*	*	A
Gasolina con Plomo	A	A	A	A	*	C	A	D	A
Gasolina sin Plomo	A	A	A	A	*	C	A	D	A
Gasolina Sulfurada	B	A	B	B	D	C	A	D	A
Gasolina, aviación	A	A	A	A	*	C	A	D	A
Gasolina, refinada	B	A	A	B	D	C	A	D	A
Gelatina	A	A	A	D	A	A	A	A	A
Glicerina (Glicerol)	B	A	A	C	A	C	B	A	A
Glicol	B	B	B	C	A	B	A	A	A
Glicol Amina	D	B	D	*	D	A	D	*	*
Glucosa	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Grafito	*	B	*	*	B	B	B	*	A
Helio, gas	*	A	A	*	B	B	B	A	A
Heptano	*	A	A	B	D	A	A	A	A
Hexafluoruro de Azufre	*	A	B	*	*	*	*	*	A
Hexano	B	A	*	B	D	A	A	B	A
Hidrato de Bario	D	A	*	*	*	*	*	*	A
Hidrogeno gas, caliente	*	B	*	B	B	B	*	C	A
Hidrogeno gas, frio	A	A	A	B	B	B	A	C	A
Hidrosulfito de Zinc	C	A	*	A	A	A	A	*	A
Hidróxido de Sodio, 20% caliente	D	A	A	B	B	B	C	A	A
Hidróxido de Sodio, 20% frio	D	A	A	A	B	A	B	A	A
Hidróxido de Sodio, 50% caliente	D	A	B	B	*	B	C	A	A
Hidróxido de Sodio, 50% frio	D	A	A	A	B	A	C	A	A
Hidróxido de Sodio, 70% caliente	D	A	B	B	B	D	C	A	A
Hidróxido de Sodio, 70% frio	D	A	B	A	B	B	C	A	A
Hidróxido de Aluminio	B	A	A	D	A	A	A	D	A





Fluido	MATERIAL DEL CUERPO				MATERIAL DE LAS JUNTAS				
	Latón	Acero Inoxidable 316	Acero Inoxidable 304	Acero al Carbono	EPDM	NBR (Buna)	FKM (Viton)	Silicona	PTFE
Hidróxido de Amonio, 28%	D	B	B	C	B	B	A	B	A
Hidróxido de Amonio, concentrado	D	B	B	C	A	C	A	B	A
Hidróxido de Bario	C	B	B	C	B	A	A	A	A
Hidróxido de Calcio	C	B	A	C	A	A	A	A	A
Hidróxido de Magnesio	B	A	A	B	A	A	A	A	A
Hidróxido de Magnesio, caliente	D	A	A	B	*	B	A	*	A
Hidróxido Férrico	*	A	A	*	*	B	*	*	A
Hipoclorito de Sodio	D	D	D	D	*	*	A	B	A
Hiposulfito de Sodio	*	B	*	*	*	*	*	A	A
Iodoformo	D	A	B	B	*	*	A	*	A
Ioduro de Potasio	D	B	B	C	B	A	A	A	A
Iso-Butano	*	B	*	*	D	B	*	A	A
Iso-Octano	*	A	*	A	D	A	A	D	A
Jugo de Ananá	*	A	B	C	*	A	A	A	A
Jugo de Manzana	*	B	B	D	B	A	A	A	A
Jugo de Tomate	D	A	B	C	*	A	A	A	A
Jugos Cítricos	D	B	B	D	*	A	A	A	A
Jugo de Caña de Azúcar	B	A	B	*	B	B	B	A	A
Jugos de Frutas	*	A	B	D	A	A	A	*	A
Kerosene	A	A	A	B	D	A	A	D	A
Lactato de Sodio	*	A	A	*	*	*	*	*	A
Lactosa	D	B	*	*	B	B	B	*	A
Leche y derivados	D	A	A	D	A	A	A	A	A
Lecitina	*	B	*	*	D	D	B	*	A
Licor de Amoniaco	*	A	*	*	*	*	*	*	A
Licor Polisulfuroso	D	B	*	*	B	B	B	*	A
Líquidos de Freno	*	B	D	*	B	D	D	*	A
Líquidos Azucarados	*	A	A	B	B	A	A	B	A
Mayonesa	D	A	A	D	*	A	A	A	A
Melaza Comestible	A	A	A	C	*	A	A	A	A
Melaza Impura	A	A	A	A	*	A	A	A	A
Mercurio	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Metafosfato de Sodio	C	B	*	B	B	A	*	*	A
Metano	A	A	B	B	*	A	A	B	A
Metanol	B	A	A	*	D	B	B	A	A
Metasilicato de Sodio, caliente	B	A	B	D	*	*	*	*	A
Metasilicato de Sodio, frio	B	A	B	C	*	B	B	*	A
Metilacetona	A	A	A	A	A	D	D	*	A
Metilamina	D	A	B	B	B	D	D	D	A
Metilcelulosa	*	A	B	*	*	D	*	*	A
Metiletilcetona	A	A	B	A	B	D	D	*	A
Mezcla de Ácidos (frio)	D	B	*	C	D	D	B	*	A
Mezclas Agua – Petróleo	A	A	B	B	*	A	A	*	A
Monoclorobenceno, seco	*	B	*	*	*	D	*	B	A
Monosulfato de Amonio	*	A	*	*	*	*	*	*	A
Monóxido de Carbono	A	A	B	*	B	B	B	A	A
Mostaza	*	A	A	B	*	A	A	A	A
Naftaleno	*	B	B	B	D	D	A	D	A
Nitrato Cúprico	*	A	*	*	*	*	*	*	A
Nitrato de Aluminio	D	C	*	*	B	B	D	B	A
Nitrato de Amonio	D	A	A	D	A	A	A	B	A
Nitrato de Bario	D	A	A	*	*	*	*	*	A



Fluido	MATERIAL DEL CUERPO				MATERIAL DE LAS JUNTAS				
	Latón	Acero Inoxidable 316	Acero Inoxidable 304	Acero al Carbono	EPDM	NBR (Buna)	FKM (Viton)	Silicona	PTFE
Nitrato de Calcio	*	B	B	*	B	B	*	B	A
Nitrato de Cobre	D	B	B	D	B	A	A	A	A
Nitrato de Magnesio	*	A	A	*	*	B	B	*	A
Nitrato de Níquel	D	B	B	D	A	A	A	A	A
Nitrato de Plata	D	A	A	D	A	C	A	A	A
Nitrato de Potasio	B	B	B	B	B	A	A	A	A
Nitrato de Sodio	D	A	A	B	B	C	A	D	A
Nitrato de Férrico	D	C	D	D	A	A	A	B	A
Nitrato de Mercurio	D	A	*	*	*	*	B	A	A
Nitrito de Sodio	D	B	B	*	A	C	B	A	A
Nitrobenceno	*	A	B	B	C	D	C	C	A
Nitrógeno	B	A	A	A	B	A	A	A	A
Oleum	C	B	B	B	D	D	C	C	A
Oxido de Etileno	C	B	B	B	D	D	D	C	A
Oxido Nitroso	*	B	*	B	*	B	A	A	A
Oxígeno	A	A	A	B	A	B	A	A	A
Ozono, húmedo	B	A	A	C	B	D	B	A	A
Ozono, seco	A	A	A	A	A	D	B	A	A
Parafina	A	A	A	B	D	A	A	A	A
Paraformaldehido	*	B	B	B	D	B	*	*	A
Paraldehido	*	B	*	*	D	B	*	*	A
Pentano	*	A	A	B	D	A	A	D	A
Perborato de Sodio	B	B	*	B	A	C	A	*	A
Percloroetileno, seco	*	A	A	B	D	D	A	C	A
Permanganato de Potasio	B	B	B	B	B	A	A	D	A
Peroxido de Sodio	D	B	B	C	A	C	A	D	A
Persulfato de Amonio	C	A	*	*	B	D	B	*	A
Petrolato	B	B	*	C	*	A	A	*	A
Petróleo Refinado	C	A	A	B	D	B	A	D	A
Pinturas y Solventes	*	A	B	A	D	D	B	D	A
Polifosfato de Sodio	*	B	*	*	A	B	*	*	A
Propilenglicol	B	B	*	B	B	A	A	*	A
Pulpa de Papel	*	A	B	*	B	B	B	*	A
Resina	A	A	B	C	*	C	A	*	A
Resinas de Melamina	*	C	*	*	*	B	*	*	A
Resorcinol	*	B	*	*	*	*	*	*	A
Sal	D	B	B	C	*	A	A	A	A
Salicilato de Sodio	*	A	A	*	*	*	*	*	A
Salmuera	D	B	B	*	B	A	B	*	A
Sangre (Jugos de Carne)	C	A	*	*	B	B	B	B	A
Silicato de Calcio	*	B	*	*	B	B	B	*	A
Silicato de Etilo	*	B	*	*	B	B	B	*	A
Silicato de Sodio	*	B	B	B	B	A	A	A	A
Silicato de Sodio, caliente	*	B	B	C	B	*	*	*	A
Soda Cáustica	D	A	A	B	B	C	B	A	A
Solución de Jabón (Estereato)	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Solución Electrolítica de Cianuro	D	B	*	*	B	B	B	*	A
Solución de Sales saturadas	B	B	*	D	A	A	A	*	A
Solución Electrolítica de Plata	*	A	*	*	*	*	*	*	A
Soluciones Fertilizantes	C	B	*	B	*	B	*	*	A
Solventes Aromáticos	A	A	A	C	D	D	*	D	A
Solventes Clorados	*	A	B	C	D	D	C	D	A





Fluido	MATERIAL DEL CUERPO				MATERIAL DE LAS JUNTAS				
	Latón	Acero Inoxidable 316	Acero Inoxidable 304	Acero al Carbono	EPDM	NBR (Buna)	FKM (Viton)	Silicona	PTFE
Solventes de Acetato	*	A	B	A	*	D	D	D	A
Sulfato de Magnesio	B	A	A	B	A	A	A	A	A
Sulfato de Manganeso	B	A	A	*	B	B	B	B	A
Sulfato de Aluminio	D	B	B	D	A	A	A	A	A
Sulfato de Amonio	D	B	B	C	A	A	B	B	A
Sulfato de Bario	B	A	B	C	B	A	A	A	A
Sulfato de Berilio	B	B	B	*	B	B	B	*	A
Sulfato de Calcio	*	B	B	C	B	A	A	*	A
Sulfato de Cobre	D	B	B	D	A	A	A	A	A
Sulfato de Cromo	*	B	B	*	B	B	B	*	A
Sulfato de Etilo	*	B	*	*	C	B	A	*	A
Sulfato de Níquel	D	B	B	D	B	A	A	A	A
Sulfato de Níquel Amonio	D	A	B	D	B	A	D	*	A
Sulfato de Plomo	*	B	*	*	B	B	B	B	A
Sulfato de Potasio	B	A	B	B	A	A	A	A	A
Sulfato de Sodio	B	A	B	B	A	A	A	A	A
Sulfato de Zinc	D	B	B	D	A	A	A	A	A
Sulfato de Dietílico	*	B	*	*	C	C	B	*	A
Sulfato de Férrico	D	B	B	D	A	A	A	A	A
Sulfato de Ferroso	D	B	B	D	A	A	A	*	A
Sulfato de Ferroso, saturado	D	A	B	C	B	C	B	*	A
Sulfato, Licor blanco	D	B	B	C	*	C	C	*	A
Sulfato, Licor Negro	D	B	B	C	B	C	C	*	A
Sulfato, Licor verde	D	B	B	C	*	C	C	*	A
Sulfito de Amonio	D	A	A	C	B	B	A	B	A
Sulfito de Potasio	D	A	A	B	A	B	B	A	A
Sulfito de Sodio	D	A	A	*	B	A	B	*	A
Sulfuro de Amonio	D	B	*	D	A	A	D	B	A
Sulfuro de Bario	D	B	B	C	A	A	A	A	A
Sulfuro de Hidrógeno, húmedo	D	B	B	C	B	C	A	D	A
Sulfuro de Hidrógeno, seco	C	A	B	B	A	C	A	*	A
Sulfuro de Potasio	*	A	*	B	*	A	*	*	A
Sulfuro de Sodio	D	B	B	B	B	A	A	A	A
Tetraborato de Sodio	*	A	*	*	B	A	*	*	A
Tetracloruro de Carbono, húmedo	D	B	D	D	D	D	B	D	A
Tetracloruro de Carbono, seco	C	A	A	B	D	D	B	D	A
Tiosulfato de Sodio	D	B	B	D	A	A	A	A	A
Tolueno	A	A	A	A	D	D	B	D	A
Tricloroetileno	B	B	B	B	D	D	B	B	A
Tricloruro Fosforoso	*	A	B	B	B	D	B	*	A
Trietanolamina	*	B	*	*	B	C	*	*	A
Trietilamina	B	B	*	*	*	B	*	C	A
Trióxido de Azufre	*	B	*	B	*	D	B	*	A
Trióxido de Azufre, seco	*	B	*	B	B	D	A	*	A
Urea	*	B	A	C	B	C	D	A	A
Vapor de Agua (100°C)	B	A	A	A	B	D	C	B	A
Vapores de Ácido Acético	D	D	*	*	*	D	*	*	A
Vinagre	D	A	A	D	A	D	D	A	A
Whisky y Vinos	B	A	A	D	A	B	A	*	A
Xileno, seco	A	A	A	B	D	D	B	D	A